



## 产品资料

### 产品规格

| 颜色 | 密度   | 矿砂     | 砂粒        |
|----|------|--------|-----------|
| 灰  | 8, 9 | 碳化矽(S) | 细(Fine)   |
| 黄褐 | 8    | 氧化铝(A) | 中(Medium) |

### 产品规格

| 直径<br>(英寸) | 内径<br>(英寸) | 宽度<br>(英寸)                | 最大容许转速<br>(RPM) |
|------------|------------|---------------------------|-----------------|
| 6          | 1          | *<br>1/2 英寸<br>↓<br>24 英寸 | 4500            |
| 8          | 3          |                           | 3650            |
| 10         | 5          |                           | 2500            |
| 12         | 5          |                           | 2500            |
| 14         | 8          |                           | 2000            |
| 16         | 10         |                           | 1800            |
| 18         | 10         |                           | 1500            |
| 20         | 12         |                           | 1400            |
| 24         | 12         |                           | 1100            |

\* 1/2 英寸宽轮之最大直径为 8 英寸。

建议之操作速度(米/分):

1500-1900 (表面相对线速度)

### 表面处理参考值

| 材料       | Ra 值(微米)    |             |             |
|----------|-------------|-------------|-------------|
|          | 8S Fine     | 9S Fine     | 8A (Medium) |
| 不锈钢#304  | 0.18 - 0.25 | 0.18 - 0.25 | 0.23 - 0.30 |
| 1020冷轧钢  | 0.20 - 0.28 | 0.23 - 0.30 | 0.30 - 0.40 |
| 铝6061-T6 | 0.23 - 0.30 | 0.30 - 0.40 | 0.40 - 0.55 |

### 订货单应具备的资料:

1. 产品名称
2. 密度
3. 矿砂种类 (S, A)
4. 砂粒粗细度 (Fine, Medium)
5. 尺寸 (直径 × 宽度 × 内径)

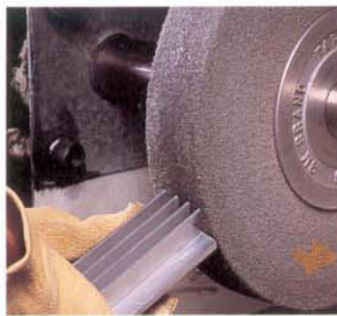
例: Scotch-Brite™ EXL 轻研轮  
9S Fine 6" x 1" x 1"

### 3M 特约经销商

# 3M™ Scotch-Brite™ EXL 轻研轮



表面磨光



去除毛刺



外圆打磨



去除毛刺及磨光

## 3M™ Scotch-Brite™ EXL 轻研轮

— 除毛刺、磨削圆角位置、表面磨光，一步完成。

- 在同一工序中达到除毛刺、磨削圆角位置及表面磨光等效果，省时快捷。
- 由高韧度纤维与特殊粘胶组合而成，耐水，耐油，比一般不织布产品更强韧耐用。
- 矿砂分布均匀，加工效果保持稳定一致。
- 富弹性之立体构造，不会因过度切削而损害工件外形，产生废品。
- 散热性能良好，使工件表面在研磨时不会因过热而发黑，变色或留下残胶。对于不锈钢、钛金属及高镍合金等金属特别能发挥绝佳效果。
- 研磨时噪音小，灰尘少，并且不会像钢丝刷一样因生锈、脱落而造成危险。为使用者提供舒适安全的操作环境。